

(4) 열처리(어니일링을 포함한다)를 실시한 평강은 용접 보수 후 다시 평강 본체에 대해 열처리를 하여야 한다

부 표 평강의 표준 단면 치수와 그 단면적, 단위 무게

표준 단면 치수		단 면 적 cm ²	단위 무게 kg/m	표준 단면 치수		단 면 적 cm ²	단위 무게 kg/m
두께 mm	나비 mm			두께 mm	나비 mm		
4.5	25	1.125	0.88	12	25	3.000	2.36
4.5	32	1.440	1.13	12	32	3.840	3.01
4.5	38	1.710	1.34	12	38	4.560	3.58
4.5	44	1.980	1.55	12	44	5.280	4.14
4.5	50	2.250	1.77	12	50	6.000	4.71
6	25	1.500	1.18	12	65	7.800	6.12
6	32	1.920	1.51	12	75	9.000	7.06
6	38	2.280	1.79	12	90	10.80	8.48
6	44	2.640	2.07	12	100	12.00	9.42
6	50	3.000	2.36	12	125	15.00	11.8
6	65	3.900	3.06	12	150	18.00	14.1
6	75	4.500	3.53	12	180	21.60	17.0
6	90	5.400	4.24	12	200	24.00	18.8
6	100	6.000	4.71	12	230	27.60	21.7
6	125	7.500	5.89	12	250	30.00	23.6
8	25	2.000	1.57	12	280	33.60	26.4
8	32	2.560	2.01	12	300	36.00	28.3
8	38	3.040	2.39	16	32	5.120	4.02
8	44	3.520	2.76	16	38	6.080	4.77
8	50	4.000	3.14	16	44	7.040	5.53
8	65	5.200	4.08	16	50	8.000	6.28
8	75	6.000	4.71	16	50	8.000	6.28
8	90	7.200	5.65	16	65	10.40	8.16
8	100	8.000	6.28	16	75	12.00	9.42
8	125	10.00	7.85	16	90	14.40	11.3
9	25	2.250	1.77	16	100	16.00	12.6
9	32	2.880	2.26	16	125	20.00	15.7
9	38	3.420	2.68	16	150	24.00	18.8
9	44	3.960	3.11	16	180	28.80	22.6
9	50	4.500	3.53	16	200	32.00	25.1
9	65	5.850	4.59	16	230	36.80	28.9
9	75	6.750	5.30	16	250	40.00	31.4
9	90	8.100	6.36	16	280	44.80	35.2
9	100	9.000	7.06	16	300	48.00	37.7
9	125	11.25	8.83	19	38	7.220	5.67
9	150	13.50	10.6	19	44	8.360	6.56
9	180	16.20	12.7	19	50	9.500	7.46
9	200	18.00	14.1	19	65	12.35	9.69
9	230	20.70	16.2	19	75	14.25	11.2
9	250	22.50	17.7	19	90	17.10	13.4
				19	100	19.00	14.9

표준 단면 치수		단 면 적 cm ²	단위 무게 kg/m	표준 단면 치수		단 면 적 cm ²	단위 무게 kg/m
두께 mm	나비 mm			두께 mm	나비 mm		
19	125	23.75	18.6	25	250	62.50	49.1
19	150	28.50	22.4	25	280	70.00	55.0
19	180	34.20	26.8	25	300	75.00	58.9
19	200	38.00	29.8	28	100	28.00	22.0
19	230	43.70	34.3	28	125	35.00	27.5
19	250	47.50	37.3	28	150	42.00	33.0
19	280	53.20	41.8	28	180	50.40	39.6
19	300	57.00	44.7	28	200	56.00	44.0
22	50	11.00	8.64	28	230	64.40	50.6
22	65	14.30	11.2	28	250	70.00	55.0
22	75	16.50	13.0	28	280	78.40	61.5
22	90	19.80	15.5	28	300	84.00	65.9
22	100	22.00	17.3	32	100	32.00	25.1
22	125	27.50	21.6	32	125	40.00	31.4
22	150	33.00	25.9	32	150	48.00	37.7
22	180	39.60	31.1	32	180	57.60	45.2
22	200	44.00	34.5	32	200	64.00	50.2
22	230	50.60	39.7	32	230	73.60	57.8
22	250	55.00	43.2	32	250	80.00	62.8
22	280	61.60	48.4	32	280	89.60	70.3
22	300	66.00	51.8	32	300	96.00	75.4
25	50	12.50	9.81	36	100	36.00	28.3
25	65	16.25	12.8	36	125	45.00	35.3
25	75	18.75	14.7	36	150	54.00	42.4
25	90	22.50	17.7	36	180	64.80	50.9
25	100	25.00	19.6	36	200	72.00	56.5
25	125	31.25	24.5	36	230	82.80	65.0
25	150	37.50	29.4	36	250	90.00	70.6
25	180	45.00	35.3	36	280	100.8	79.1
25	200	50.00	39.2	36	300	108.0	84.8
25	230	57.50	45.1				

제정자 : 공업진흥청장

제정 : 1975년 11월 28일

확인 : 1986년 5월 21일 공업진흥청 고시 제 86-413호

원안 작성 협력자 : 한국공업표준심의회 철강부회

심의 부회 : 한국공업표준심의회 철강부회 (회장 박영진)

이 규격에 대한 의견 또는 질문은 공업진흥청 표준국 재료표준과 (503-7932)로 연락하여 주십시오. 또한, 한국공업규격은 공업표준화법 제 11조의 규정에 따라 5년마다 한국공업표준심의회에서 심의되어 확인, 개정 또는 폐지됩니다.

사단법인 한국공업표준협회 발행

서울특별시 중구 순화동 5-2 ☎ 7723-114, 7723-340~1